

OCTOPUS

B/BF/BTS/BFTS



OCTOPUS

Den pålitliga och ekonomiska lösningen för packning av pallstat gods

Eftersom Octopus-maskinerna är konstruerade enligt ett modulkoncept har de alla samma grundläggande struktur. Element kan därför läggas till för att uppfylla olika krav på kapacitet, produktskydd och stabilitet, gällande allt från enkla till krävande inpackningslösningar.



Produktpallar av olika höjd och storlek (t.ex. Euro-, Chep-, ½ och ¼ pallar) kan packas automatiskt. Inslagningsfilmens spänning är konstant oberoende av pallens storlek och form.



Octopus är välbeprövad, mycket hållbar och driftsäker. Dess konstruktion innebär att den roterande ringen kan lagras upp vid flera olika punkter. Polyuretanöverdragna ställager och ringens lyftremmar minskar behovet av underhåll. Octopus-maskinerna är tysta i drift.



Octopus kan förses med automatisk toppfilmutrustning för damm- eller vattentätt emballage. Utrustningen är integrerad i ramkonstruktionen och kräver på detta sätt mycket litet utrymme, och toppfilmen positioneras noggrant på plats på produktpallen.



Inpackningscykelns startposition och värmeförseglingshöjd kan väljas fritt, inom ramen för de krav som ställs av produktpallen. Tack var dess ringpackningsstruktur lämpar sig Octopus också väl för inpackning av lätta och ostadiga produktpallar.

Filmens försträckning och sekundär spänningskontroll

Octopus' "Power Pre Stretch"-filmvagn är utrustad med en effektiv försträckningsanordning och har kontinuerlig kontroll över den sekundära filmspänningen. Inslagningsfilmens spänning runt produkten, inställd av operatören, förblir densamma oberoende av produktens storlek och form, även vid hög

Minimerar packningskostnaderna

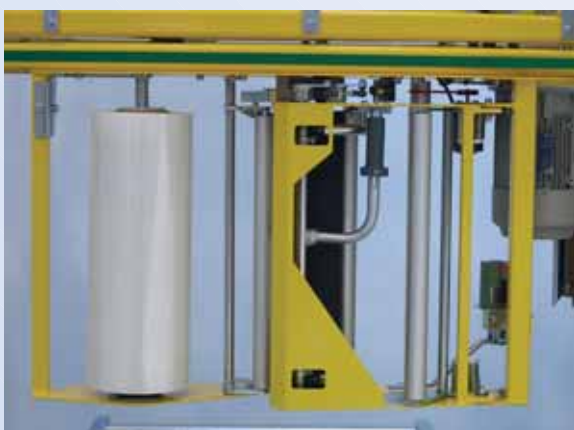
"Power Pre Stretch" -filmvagnen matar filmen jämnt med en försträckningsfaktor på upp till 300 %. Samtidigt kan inslagningsfilmens spänning runt produkten justeras steglöst så att den passar de krav som ställs av produkten. Octopus producerar ett kostnadseffektivt paket där kundens filmkvalitet och -tjocklek beaktas. Med Octopus kan man lätt räkna ut filmkonsumtionen utgående från produkt pallens mått och antalet packningsskikt.

Uppfyller produktskydds- och transportkrav

Formen, vikten och pallastningsmönstret på den produkt som skall packas samt leveransen till slutanvändaren ställer krav på produktskydd och stabilitet. Octopus ser till att kunden erhåller produkt pallen i det skick den var när den lämnade fabriken. Två olika spänningar kan ställas in för varje packningsprogram (10 program finns som standardutrustning). Produktspecifik filmspänning ger optimal stabilitet för produkt pallen och minskar eventuella reklamationer på grund av transportskador.

Packningsutrustning och -material vid produktion

Under varje inpackningscykel använder Octopus olika filmspänningar vid start, under packningen och för värmeförseglingskikten. Start och filmförsegling utförs med en förinställd standardspänning, och produkt pallen packas med en programspecifik emballagespänning.



Med användarvänliga Easy Load byts filmrullen enkelt och snabbt.



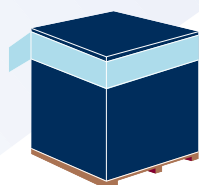
En automatisk filmrullsbytare finns som tillval för Octopus. På bilden visas en tvårullsbytare (RCSII).

Många produkter – en packningsmaskin

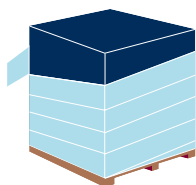
Olika industrier och produkter alla sina speciella krav på produktinpackning: produktpallens form och storlek, produktens och produktionsutrymmets temperatur, produktionskapacitet, automatiserade lagringssystem osv.

Octopus-maskinernas standardegenskaper och -alternativ kombineras med kundspecifika tillämpningar till både enkla och mer krävande inpackningstillämpningar.

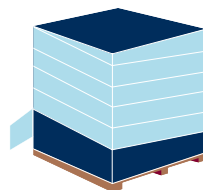
Krav på olika pall-inpackningsvarianter:



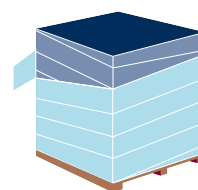
1. Banderollinslagning



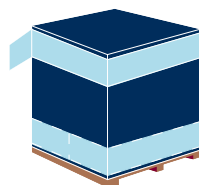
2. Enkel inslagning, nerifrån



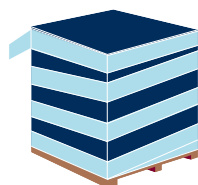
3. Enkel inslagning, uppifrån



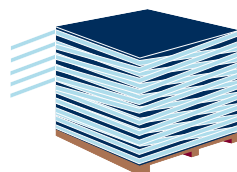
4. Dubbel inslagning



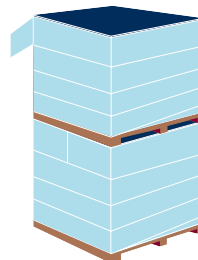
5. Banderollinslagning (flera banderoller)



6. Luftcirkulationsinslagning



7. Inslagning med PackAir-filmvagn



8. Dubbelpallsinslagning

Svetsenhet med mothållsplatta

Svetsenheten med mothållsplatta är som standardutrustning på Octopus-maskinerna. Det innebär att förseglingen sker mot mothållsplattan, inte mot produkten, och resulterar i en felfri och hållbar försegling oberoende av produktpallens form och storlek.

Filmen värmeförseglas längs hela sin bredd utan avsmalning eller skrynkling. Inga lösa filmbitar lämnas kvar på produktpallen efter filmens skärning, vilket gör att man bl.a. kan placera produktpallarna i automatiserade lagerhus. Sträckfilmen kapas med ett underhållsfritt element.

Värmeförseglingshöjden och inslagningens starthöjd kan justeras steglöst i packningsprogrammet efter de krav som ställs av produktpallen.

Standardalternativ

Octopus-maskinen har ett brett urval standardtillbehör för inpackning av produktpallar, såsom:

- Laststabilisator och blåsenhet för toppfilmen
- Lyftare för toppfilmrollen
- Enhet för dubbelt toppfilm med automatisk pallstorleksmätning
- För-alarm för filmrullens slut
- Automatisk filmrullsbytare
- Integrerad automatisk kantskyddsapplikator
- "PackAir"-filmvagn som minskar risken för kondens i produktpallen
- "Logo Wrap"-filmvagn för tryckt sträckfilm
- Filmförstärkning ('roping') för bättre förankring av produkten på pallan

Haloila – en expertpartner



Haloila, Octopus-fabriken

Haloila Oy är världens ledande tillverkare av sträckfilmsmaskiner. Företaget har producerat olika typer av halv- och helautomatiska sträckfilmsmaskiner för pallstatat gods sedan 1976.

De första helautomatiska Octopus-sträckfilmsmaskinerna levererades år 1983 och företaget har sedan dess levererat mer än 2 000 maskiner för olika inpacknings behov. Med över 20 års verksamhet bakom sig är Octopus fortfarande banbrytare inom driftsäkerhet och teknik.

Haloila är en pålitlig och säker leverantör av utrustning för ditt företags framtid.

Serieproduktion



Octopus-provanläggning

Octopus-maskinerna monteras i serieproduktion.

Haloila har i samarbete med sina kunder utvecklat ett brett urval lösningar som utgör Octopus-standardalternativ. Maskinerna byggs så att de uppfyller kundens specifika krav, efter att ha konstruerats tillsammans med kunden.

Serieproduktionen säkerställer produkter av hög kvalitet, en tillförlitlig leverans och korta leveranstider.

Samarbete är viktigt för oss

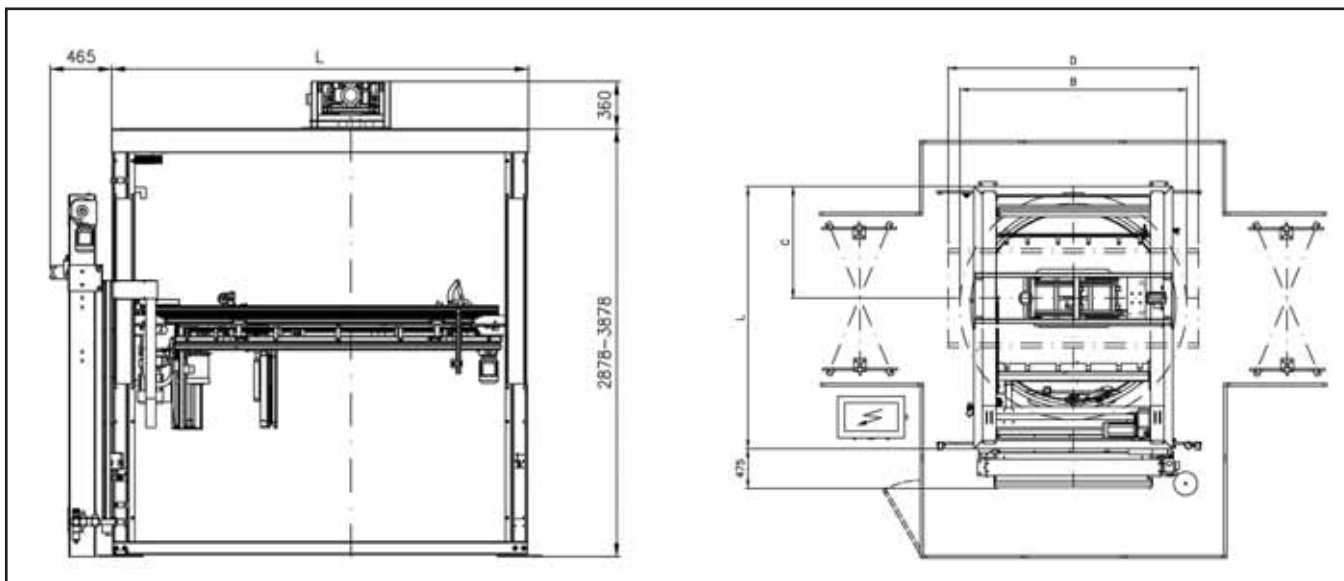


ITW Mima Service, servicebil

Den kompletta pall-inpackningslösningen för ditt företag är inte slutförd när utrustningen har levererats. Vi strävar till att arbeta som samarbetspartner med våra kunder under utrustningens hela livslängd.

Den huvudsakliga uppgiften för Haloilas underhållsorganisation, ITW Mima Service, och våra auktoriserade återförsäljare är att ge en snabb och flexibel underhållsservice och kunnig teknisk support.

Vi gör upp kundspecifika program för förebyggande underhåll, tillståndskontroll och uppgraderar levererade maskiner enligt kundens behov.



Octopus 1800-modeller:

B =	Basmodell Octopus (23 varv/min)
BF =	Octopus med frekvensomformare (44 varv/min)
BTS =	Octopus med toppfilmsapplikator
BFTS =	Octopus med toppfilmsapplikator och frekvensomformare

Max. palldiagonal (mm)

Octopus	B	BF	BTS	BFTS
1800	1800	1800	1800	1800

Teknisk specifikation

Kapacitet: 10 – 120 pallar/h, beroende på pallhöjd, maskinens storlek och typ, inpackningsprogram och transportbandets hastighet

Transportmått:

Octopus 1800 B/BF 3400x2470x2860 mm
(LxBxH), 1450 kg

Octopus 1800 BTS/BFTS 3700x2470x2860 mm
(LxBxH), 1550 kg

Sträckfilmsrulle:

Bredd:	500 mm
Max. diameter:	300 mm
Bobindiameter:	76 mm
Max. bobinlängd:	515 mm
Sträckfilmens tjocklek:	12 – 30 µ
Topparkfilmens max. bredd:	1800 mm
Topparkrullens max. diameter:	300 mm

Max. effektbehov:	5,0 kW
Spänning:	3x400 VAC/50Hz
Manöverspänning:	24 VDC
Tryckluft:	0,6 MPa, max. 9 l/cykel
Ljudnivå:	< 76 dB (A)

Maskinmått (mm)

modell	L	B	C	D
1800	3150	2720	1340	3000